

方案编号及名称	5-12 车间废水余热回用
主要内容	车间每天会有平均温度 40—45℃ 左右的高温废水，直接排入污水站将会造成热能损失，另一方面，温度过高不利于污水的生化处理。故本方案将部分高温废水预热收集，从而达到节能降耗，方便污水生化处理的目的。
主要设备	换热器
主要技术经济指标 (包括费用和效益)	投入 10 万元 年可节约 79.1 万元
可能产生的环境影响	方案实施后，年节约 3597.6 蒸汽。